

**KAFLON®**

**Il perfluoroelastomero  
che offre  
prestazioni servizio prezzo**



**quello intelligente**

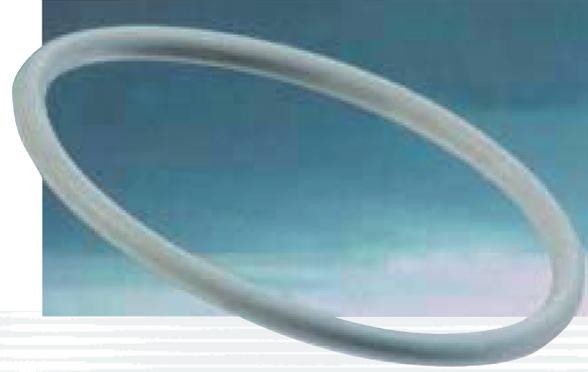




## La storia

La GMI nel biennio 2001-2002, ha guidato una ricerca che ha coinvolto alcune industrie chimiche e le Università di Milano e Alessandria per progettare e realizzare un compound di **perfluoroelastomero (FFKM) di ultima generazione**

Le specifiche di progetto richiedevano che il nuovo materiale coprisse il più ampio spettro possibile di applicazioni ed allo stesso tempo consentisse una riduzione dei costi produttivi rispetto ai perfluoroelastomeri attualmente disponibili sul mercato per lo stampaggio a compressione.



## Il risultato è il Kaflon®

### Le prestazioni

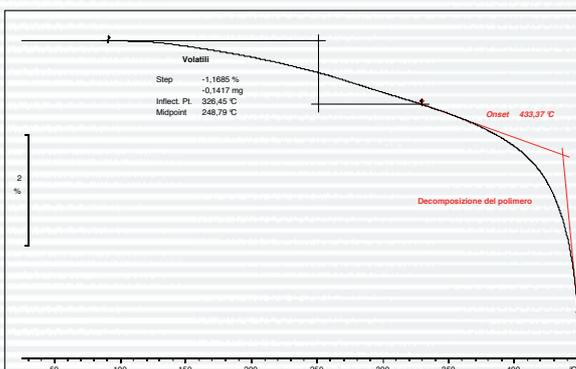
Il KAFLON® come gli altri perfluoroelastomeri, è a base di un tetrafluoroetilene perfluorato **che unisce la resistenza chimica del PTFE alla morbidezza ed elasticità della gomma.**

Il KAFLON® ha dimostrato performance di resistenza al pari, se non superiori, ai migliori perfluoroelastomeri conosciuti; possiede infatti doti uniche di elasticità e deformabilità sia a contatto di sostanze inerti che di sostanze chimicamente aggressive. Sono poi disponibili le versioni speciali KAFLON® con cariche rinforzanti e buone proprietà elastiche, con durezza elevata per applicazioni gravose ad alte e basse temperature (oil & gas AED e pharma).

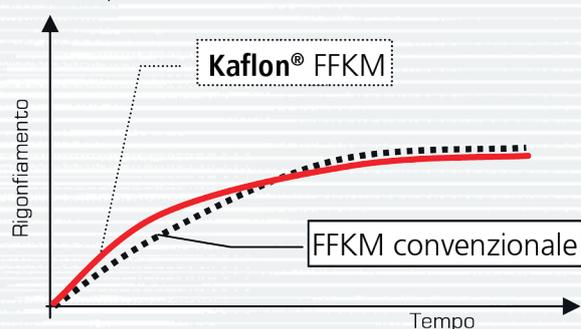
### Il servizio

Fluortecno è in grado di offrire tempi di consegna dal pronto a magazzino a tempi rapidi per la produzione di pezzi ad hoc; l'ufficio tecnico Fluortecno è infatti a vostra disposizione per la realizzazione di o-ring, guarnizioni ed altri lavorati in KAFLON® su vostro **disegno** e studiare soluzioni, mescole personalizzate e durezza speciali.

TGA kaflon® 760N



Rigonfiamento toluene a 40°C per 168 h su impianto di verniciatura



# KAFLON®

			760N	620W	725L	790P
Durezza Shore A	ASTM	[p.ti]	74,00	76,00	73,00	72,00
Peso specifico	ASTM	[g/cm <sup>3</sup> ]	2,00	2,30	1,95	2,00
Carico di rottura	ASTM	[MPa]	14,60	16,50	10,80	11,80
Allungamento a rottura	ASTM	[%]	246,00	289,00	163,00	168,00
Compression set, % dopo 22 ore a 200°C	ASTM		32,90	33,50	27,60	11,50
Temperatura massima di servizio	ASTM	[°C]	280,00	280,00	280,00	310,00
Temperatura minima di servizio	ASTM	[°C]	-5,00	-5,00	-25,00	-3,00
Colore	ASTM		NERO	BIANCO	NERO	NERO
Idoneità uso alimentare			NO	SI	NO	NO
Materiale approvato FDA	ASTM					

## Proprietà termiche

### Invecchiamento in aria a 200°C per 168h (ASTM D573)

• Durezza ShA	+2.5
• Carico Rottura	+24.0%
• Allungamento a rottura	+13.5%

### Invecchiamento in MEK a 23°C per 168h

• Durezza ShA	-0.5%
• Carico Rottura	-14.3
• Allungamento a rottura	+10.0%

### Invecchiamento in acqua a 100°C per 168h (ASTM D471)

• Volume	0
----------	---



## Compatibilità chimica\*

Acidi	Nitrico, Solforico, Acetico 118°C, Idrofluorico 48%, ecc
Base forti (i.e. KOH) e ammine organiche	Idrossido di Potassio, Idrossido di Sodio, Ethylenediamina, ecc
Esteri	Acetato di Butile 125°C, Acetato di Etile, Acetato diMetile, Acetato di Metossipropanolo (PMA)
Alcol	Isopropilico, Metanolo, Fenolo 100°C, ecc
Eteri	Tetrahydrofuran 20°C, MTBE
Idrocarburi Aromatici	Benzene, Toluene, ASTM Fuel C/Metanolo, ETBE
Olii minerali e sintetici	Olii ASTM #3, Skydrol 500B
Ketoni	Metiletiketone (MEK, Dicloropropano), Acetone
Solventi	Percloroetilene, Cloruro di Metilene, Solvente Nitro (incl. Xilene e alcool metilico), Solventi Clorurati aggressivi, DMF 20°C, Tricloroetano, MEK/Toluene 50/50.
Applicazioni speciali	Vapore geotermico 270°C, Dietilamina, PP fuso, dosatori vernici.

\*I dati riportati in questa brochure, e la tabella qui sopra in particolare, sono ritenuti corretti e sono destinati alla consultazione da parte di personale tecnico qualificato. Non forniscono però garanzia alcuna circa l'utilizzo del Kafilon® su impianti industriali. Per maggiori e più specifiche informazioni circa la compatibilità chimica del Kafilon® rivolgersi direttamente a Fluortecno.

# Mescole KAFLON®

KAFLON®	Colore	Proprietà	FDA/Alimentare
<b>720B</b>	Bianco	Mescola base per usi generici, discrete caratteristiche meccaniche, discreta elasticità, discrete caratteristiche chimiche, ottimo rapporto qualità prezzo.	Si
<b>810N</b>	Nero	Mescola per usi generici rinforzata Carbon Black, buone caratteristiche meccaniche, discrete caratteristiche chimiche, approvata AED. Valvole OIL & GAS, ottimo rapporto qualità prezzo.	No
<b>800C</b>	Nero	Mescola appositamente studiata per le basse temperature e in ambiente industriale.	No
<b>790P</b>	Nero	Mescola con la più elevata percentuale di fluoro ed elevato compression-set alle alte temperature; resistenza chimica molto elevata.	No
<b>760N</b>	Nero	Mescola universale, ottime caratteristiche meccaniche, buone caratteristiche chimiche; temperatura massima 260 °C.	No
<b>620W</b>	Bianco	Mescola elaborata per impieghi pharma. Percentuale di fluoro molto elevata, resistenza chimica ottima.	Si
<b>725L</b>	Nero	Mescola con le migliori performance chimiche alle basse temperature, formulata per heat exchangers. Buona elasticità.	No
<b>830N</b>	Nero	Mescola con migliore resistenza alle alte temperature e alla deformazione permanente a compressione ma non idoneo per metalli alcalini e vapore.	No

## IMPIEGHI

### INDUSTRIE FARMACEUTICHE INDUSTRIE MECCANICHE



O -rings

### INDUSTRIE CHIMICHE INDUSTRIE ALIMENTARI



Bioclamp

### INDUSTRIE PETROLCHIMICHE INDUSTRIE DELLE VERNICI



Camlock gasket



**FLUORTECNO S.r.l.**

stabilimenti di produzione:

**Brembate-Calcio-Cividate al Piano (BG)**

Tel. 035 4874077 - FT@6UASTALLO.COM

[www.kaflon.com](http://www.kaflon.com)